

Трехходовые низкотемпературные котлы АСКЗ



Мощность тройной циркуляции

Хорошо известные шотландские котлы были модифицированы посредством больших камер горения и больших дымовых труб с превосходной тягой в серии АСКЗ.

В серии АСКЗ увеличивается использование входной энергии путем задействования трехходовых труб для максимального увеличения поверхности теплопередачи.

Прочный корпус и полностью автоматизированный процесс обеспечивают максимальную надежность.



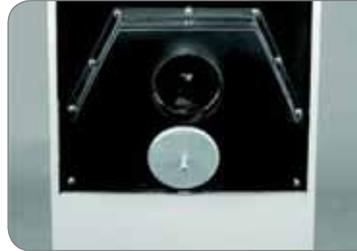
arikazan

Специальная шарнирная система обеспечивает легкость установки, обслуживания и эксплуатации. Возможность открытия в обоих направлениях. Независимая 4-точечная регулируемая система. Использование специальной шарнирной системы предотвращает любое повреждение изоляционных элементов. При ослаблении шарнирного соединения передняя дверь сама выдвигается вперед.



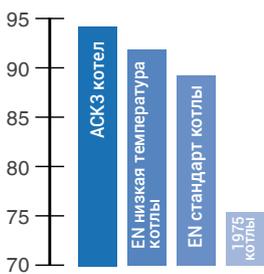
Предельные значения теплоизоляции передней дверцы и герметичных клапанов:
 Выдерживание высоких температур: 1371 °C
 Повышенная прочность: 62 кг/см²
 Наименьшая плотность: 1.28 кг/дм³
 Порог теплопроводности: 0,33 ккал/ч (С/М)

Использование изоляции из высокоплотной стекловаты, обернутой алюминиевой фольгой, позволяет свести радиационные потери котла и потери при простое к минимуму.



Превосходная естественная циркуляция и максимальная теплопроводность, достигаемая в результате того, что приемник циркуляционной воды в нижней задней части обеспечивает большой сбалансированный гидротехнический тоннель внутри котла.

% EFFICIENCY

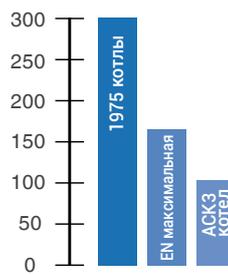


ЭФФЕКТИВНОСТЬ КОТЛОВ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ КОТЛОВ

Температура дымовых газов снижается до 175-185 оС и достигается эффективность 95-96% в соответствии с нормами DIN 4207-8, обеспечивая на 3% больше эффективности по сравнению с минимальными нормами эффективности, благодаря чему котел имеет международную классификацию по «энергии и производительности».

mg/kWh

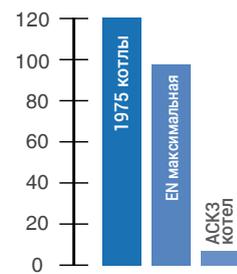


ВЫБРОСЫ NOX

ВЫБРОСЫ NOX & CO

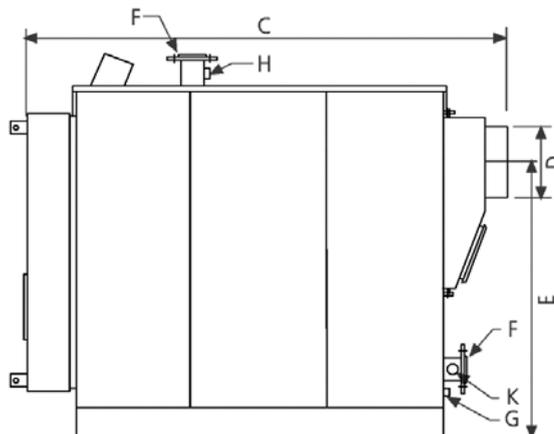
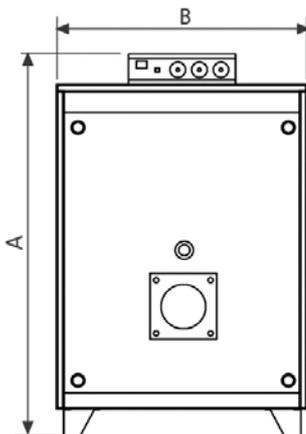
Большая камера горения обеспечивает полное сгорание, а также низкую температуру воспламенения, посредством использования поверхностей для оптимальной теплоотдачи. Горелка соответствует нормам, показатели вредных газов, таких как угарный газ, окись азота, находятся ниже уровня согласно европейским нормам. Данные значения полностью протестированы в утвержденных лабораториях ЕС и получили право быть использованными во всех европейских странах.

ppm



ВЫБРОСЫ CO

Котлы серии АСК3



Тип:		АСК3-80
Номинальная теплоотдача	кВт	93
	Ккал/ч	80,000
Эффективность	При полной нагрузке, 100 %	% 92,9
Операционное давление		бар
Требуемая тяга дымохода		мбар
Потери при простое		% 0,41
Давление котельного тахометра		мбар 0,7
Сопrotивление со стороны воды		мбар 2
B Общая ширина (с накладками)		мм 700
C Длина		мм 1.350
A Высота подводов воды		мм 1.132
ØD1 Размер стека (диаметр на выходе)		мм 200
E Высота соединения дымовых газов на выходе		мм 779
Собственная масса (без накладок)		кг 340
Соединение воды на выходе		ØD2 Диаметр дюйм 2"
D Выход расширительного бака		дюйм 1 1/4"
Соединение воды на входе		ØD3 Диаметр дюйм 2"
F Возврат расширительного бака		дюйм 1"
ØD4 Труба наполнения и слива		дюйм 3/4"
ØD5 Конденсат на выходе		дюйм 1/2"
Водосодержание		л 164

Высокий рейтинг в категории стальных котлов

1. ТРЕХХОДОВАЯ СИСТЕМА ДЫМОВОГО ГАЗА

Наиболее эффективное горение достигается посредством нагнетаемого пламени и горючих газов, трижды проходящих через нагреваемые поверхности. Поток при прохождении через низкотемпературные трубы обеспечивает получение более низких значений по сравнению с другими системами.

2. ГАЗОВЫЕ ТРУБЫ И ТУРБУЛИЗАТОРЫ

Турбулизаторы из нержавеющей и кортеновой стали, расположенные внутри труб, нагнетают турбулентный поток в газопроводах. Это повышает коэффициент теплопередачи для нагрева воды через стенки труб. Оптимальный нагрев достигается посредством снижения температуры дымовых газов до необходимых уровней.

3. КОРПУС КОТЛА

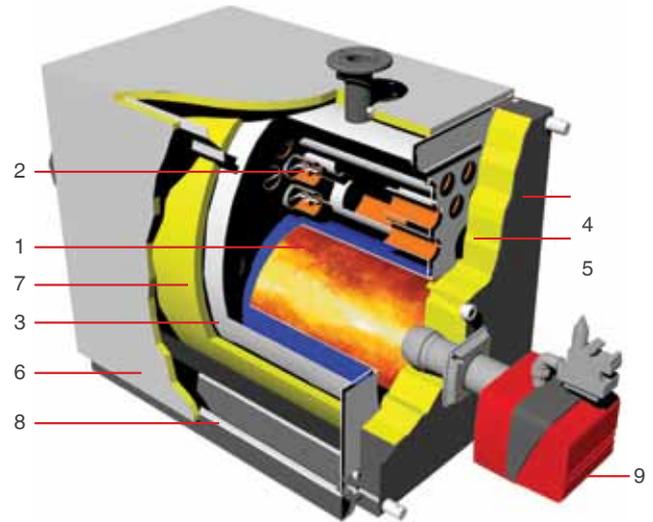
Цилиндрический, устойчивый к высоким давлениям, цельносварной моноблочный стальной корпус. Равномерные точки теплопередачи компенсируют возможное термическое расширение, обеспечивая долгий срок службы.

4. СЪЕМНАЯ ПЕРЕДНЯЯ ДВЕРЬ

Дверцы открываются в обоих направлениях. Простота установки, обслуживания и очистки котла. Специальная шарнирная система предотвращает возможные повреждения изоляционных элементов и частей двери посредством самовыдвижения вперед, в случае ослабления шарнирного соединения, до открытия.

5. ИЗОЛЯЦИЯ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРЦЫ

В изоляции используется устойчивый к высоким температурам отражающий материал. Гибкие толстые фитили обеспечивают долгий срок службы.



6. КОЖУХ КОТЛА

Эстетический и современный внешний вид металлических серых кожухов, горячеоцинкованных и покрытых двойным слоем защитной краски.

7. ИЗОЛЯЦИЯ КОРПУСА

Превосходная изоляция корпуса сводит к минимуму потери при простое.

8. ОСНОВАНИЕ

Цельносварные прочные стальные опоры вдоль котла позволяют перемещать его по трубам в целях транспортировки.

9. ГОРЕЛКА НА ГАЗОВОМ/ДИЗЕЛЬНОМ ТОПЛИВЕ

Нет необходимости в горелках высокого давления и длинных газопроводах. Совместимость с каждой горелкой соответствует нормам.

АСКЗ-100	АСКЗ-125	АСКЗ-150	АСКЗ-200	АСКЗ-250	АСКЗ-300	АСКЗ-350	АСКЗ-400	АСКЗ-500	АСКЗ-600	АСКЗ-700	АСКЗ-800	АСКЗ-900	АСКЗ-1000
116	145	174	233	291	349	407	465	581	698	814	930	1.047	1.163
100,000	125,000	150,000	200,000	250,000	300,000	350,000	400,000	500,000	600,000	700,000	800,000	900,000	1,000,000
93,0	93,2	93,2	93,3	93,3	93,2	93,0	93,0	92,8	92,9	92,9	92,9	92,8	92,6
3													
'-0,2 ~0													
0,41	0,32	0,32	0,32	0,27	0,26	0,24	0,23	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
0,7	1	1,18	1,76	2,1	3,3	3,1	3,1	3,5	3,6	3,9	4,2	4,55	4,38
3	3	4	6	10	12	12	14	13	14	15	18	19	20
700	800	800	950	950	950	1.050	1.050	1.130	1.130	1.350	1.400	1.400	1.550
1.530	1.500	1.500	1.625	1.625	1.875	1.900	2.100	2.310	2.610	2.500	2.695	2.695	2.460
1.132	1.242	1.242	1.354	1.420	1.420	1.652	1.660	1.757	1.757	1.952	2.083	2.083	2.165
200	200	200	250	250	250	350	350	400	400	400	450	450	450
779	874	874	956	1045	1045	1182	1182	1194	1194	1402	1464	1464	1590
410	490	526	662	706	863	1154	1252	1520	1675	1880	1925	2250	3000
2"	NW 65	NW 65	NW 65	NW 65	NW 80	NW 80	NW 100	NW 100	NW 125				
1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
2"	NW 65	NW 65	NW 65	NW 65	NW 80	NW 80	NW 100	NW 100	NW 125				
1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"
3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"
1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
191	267	261	344	404	481	695	785	898	1.031	1.490	1.812	1.812	2.043



Трехходовые низкотемпературные котлы **АСК 3**

Высокая эффективность:

Высокая эффективность до 96% (утверждено CE) достигается посредством использования большой камеры сгорания, что обеспечивает максимальную теплопередачу. Минимизируется сопротивление теплоотдачи со стороны газа и воды, потери при простое; с помощью технологических процессов CAD достигается соответствие европейским нормам по NOx.

Экологическая безопасность:

Никакие опасные для окружающей среды материалы не используются ни в нашей продукции, ни в процессе производства. Мы гарантируем нашу политику по обеспечению экологической безопасности не только посредством контроля наших процессов, но также в отношении всех наших поставщиков, требуя от них предоставления необходимых сертификатов на продукцию.

Долгий срок службы:

Только сертифицированные материалы, сбалансированный и надежный дизайн в точках теплового расширения, сертифицированные методы автоматической сварки, проектирование и производство в соответствии с европейскими нормами и утвержденные методы автоматического управления ресурсами – все это обеспечивает самый долгий срок службы нашей продукции.

Совместимость горелок:

Благодаря универсальному дизайну, не требуется использование специальных горелок высокого давления и длинного газопровода. Высокая эффективность достигается посредством постоянного, плавного и бесшумного горения всех горелок, что соответствует нормам EN676 и EN267.

Эстетический вид:

3 способа защиты кожухов котлов от коррозии и внешних факторов:

1. Горячеоцинкованный (GALVATITE®) стальной материал.
2. Защитный двойной слой специальной органической грунтовой краски.
3. Специальная органическая краска на передней части, а также верхний защитный и эстетический слой краски. (COLORCOAT®)

