

Котлы для газификации древесины Новое поколение **серии ОG**



ПРЕВОСХОДНЫЙ ДИЗАЙН

Котлы для газификации древесины серии OG



Новое покаление котлов серии ОG было разработано в качестве бесшумной, эффективной и экономичной системы для пользователей древесного топлива. Большая камера сгорания, которая при полной загрузке вмешает количество топлива, достоточного для 7 часов горения.

Благодаря большой теплопоглошающей поверхности, увеличенному проходу для горячего газа и предварительно нагретого поступающего воздуха котлы серии ОG являются одними из самых эффективных продуктов на рынке.

Эргономичный дизайн и достаточное пространство для доступа облегчают процесс очистки при необходимости.

Простая, но эффективная серия ОG может использоваться вместе с буферной емкостью для увеличения эффективности работы, что позволяет сократить время для дозаправки топливом.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Значения выбросов значительно ниже большинства европейских стандартов.

- * Высокий КПД **> 92%**
- * Низкие показатели выбросов < 250 мг/м³ C^o
- * Только **15 мг/м**³ пыли.

Отдельное управление первичной и вторичной камерой сгорания.



Что отличает котлы серии OG от других ?



Специальные каналы внутри дверей обеспечивают предварительное нагревание за счет естественного воздушного потока:



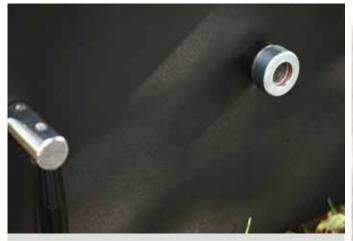
Внутренний вид каналов предварительного нагревания:



Большая загрузочная дверь на уровне талии



Взаимозаменяемая аварийная система потока



Окошка наблюдения за пламенем в нижней дверце



Независимые регулируемые первичный и вторичный воздухозаборники:



Система By-Pass включается автоматически и предотврашает утечку дыма при открытии двери.



Прочная, проверенная годами шарнирная система



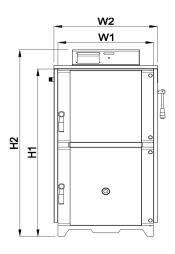
Вытяжной вентилятор поддерживает систему в состоянии постоянного вакуума, тем самым предотврашая возможную утечку дыма в окружающую среду.

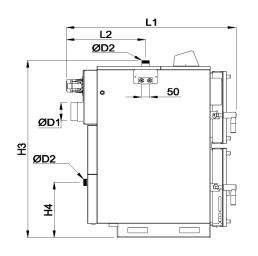


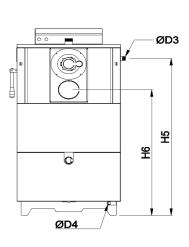
Обратное пламя в камере горения.

Котлы для газификации древесины **серии ОG**









ТехническиеТребования

| | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛОВ ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ ДРЕВЕСИНЫ | | Единица измерения | ТИП КОТЛА | | | | |
|----------------------|--|------------|----------------------|--|--------|--------|--------|--|
| | | | | OG20 | OG30 | OG40 | OG60 | |
| мощность | Номинальная теплоотдача | | кВт | 20 | 30 | 40 | 60 | |
| | | | ккал/ч | 17.200 | 25.800 | 34.400 | 51.600 | |
| | Минимальная теплоотдача | | % | >92% | | | | |
| условия эксплуатации | Безопасная предельная температура | | °C | 97 | | | | |
| | Макс. рабочая температура | | °C | 85 | | | | |
| | Мин. температура водоотдачи | | °⊂ | 55 | | | | |
| | Рабочее давление | | бар | 3 | | | | |
| | Испытательное давление котла | | бар | 4.5 | | | | |
| | Расчетная температура котла | | °C | 150 | | | | |
| | Электрическое соединение | | - | 230 V _{acr} 50 Hz | | | | |
| | Рекомендуемые типы топлива | | - | Ø80 x500мм | | | | |
| экс | | | | твердая древесина 15% < влажность <25% | | | | |
| условия | Минимальная требуемая тяга дымохода | | Pa | 10 | | | | |
| | Сопротивление со стороны газа | | Pa | 125 | 110 | 140 | 230 | |
| | Со стороны воды | ΔT = 10 °C | мбар | 39 | 22 | 44 | 92 | |
| | Перепад давления | ΔT = 20 °C | | 11 | 6 | 11 | 23 | |
| | Интенсивность выбросов CO ₂ (13 %0 ref) | | ΜΓ/M ³ | < 250 | | | | |
| | Объем загружаемого топлива | | Л | 80 | 120 | 160 | 235 | |
| | | | КГ | 28 | 42 | 56 | 84 | |
| | Объем накопительного бака | | Л | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | |

| | ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ | | Единица измерения | ТИП КОТЛА | | | | |
|------------|---|---------------------------|----------------------|-----------|-----------|------|--------|--|
| | | | | OG20 | OG30 | OG40 | OG60 | |
| PA3MEPЫ | W ₁ - Ширина | | ММ | 550 | 600 | | | |
| | W ₂ - Общая ширина с накладками | | ММ | 600 | 650 | | | |
| | L ₁ - Длина | | ММ | 10 | 50 1375 | | 375 | |
| | Н, - Высота | | ММ | 1075 | 1200 | | 1450 | |
| | Н ₂ - Общая высота | | ММ | 1230 | 1355 | | 1605 | |
| | Диаметр дымоходаØD1 (внутренний-внешний) | | ММ | 125 - | - 130 14 | | 6 -150 | |
| | H ₆ - Высота соединения дымохода | | ММ | 755 | 880 | 870 | 1095 | |
| | Водосодержание | | Л | 75 | 90 | 115 | 165 | |
| | Приблизительная собственная масса | | КГ | 345 | 410 | 485 | 600 | |
| | Соединение водоотвода | Диаметр ØD2 | дюйм | 1 ½" | | | | |
| | | Положение, H ₃ | ММ | 1140 | 1140 1265 | | 1515 | |
| ᄧ | | Положение, L_2 | ММ | 47 | 2.5 597.5 | | 606.5 | |
| соединения | Соединение на впуске воды | Диаметр, ØD2 | дюйм | 1 ½" | | | | |
| ETA | | Положение, Н | ММ | 380 | 395 | | | |
| 8 | Аварийное охлаждение | Диаметр ØD3 | ММ | 3/4" | | | | |
| | | Положение, Н ₅ | ММ | 992 | 1124 1 | | 1374 | |
| | Заполнение и дренаж | Диаметр, ØD4 | ММ | ½" | | | | |



